

Schürholz GmbH & Co. KG



Der Grundstein für das Unternehmen Schürholz wurde 1918 in Plettenberg im Märkischen Kreis gelegt. Vom Produzenten gestanzter Unterlegscheiben hat sich das Unternehmen zu einem weltweit gefragten Anbieter anspruchsvoller Präzisionsteile, Baugruppen und Komponenten entwickelt. Als Systemlieferant und flexibler Dienstleister für Komplettlösungen realisiert die Schürholz Gruppe Kundenanforderungen über die gesamte Prozesskette hinweg, angefangen bei Prototypen über Klein- bis hin zu Großserien.

Zum internationalen Kundenkreis des Unternehmens zählen renommierte Hersteller aus Automobil-, Automobilzuliefer-, Elektroindustrie und weiteren Industriezweigen.

Entwicklungscompetenz und -unterstützung für Produkte und Prozesse hält die Schürholz Gruppe über einen eigenen Werkzeug- und Prototypenbau vor. Technologisch ist unsere Unternehmensgruppe breit aufgestellt. So runden Stanz- und Stanzbiegetechnik, Laser- und CNC-Abkanttechnik sowie Schweiß- und Fügetechnik die technologische Palette rund um die Metallumformung ab. Auch weitergehende Serviceleistungen inklusive Projektmanagement, Oberflächenbearbeitung und Montage sowie individuelle Logistik- und Versorgungskonzepte gehören zu unserem Repertoire als Komplettanbieter.

Insgesamt macht die Schürholz Gruppe mit über 150 Millionen produzierten Teilen im Jahr 2019 einen Jahres-Umsatz von über 100 Millionen Euro.

Kontakt:

Schürholz GmbH & Co. KG
 Industriestr. 9
 D - 58840 Plettenberg
 T +49 2391 8103-0
 F +49 2391 8103-774149
 E a.castrignano@schuerholz-stanzen.de
 I www.schuerholz-stanzen.de

Unternehmensprofil

380 Mitarbeiter
 ca. 90 Mio. Euro Umsatz

Rechtsform

GmbH & Co. KG

Geschäftsleitung

Dipl.-Ing. Angelo Castrignano
 Florencia Schürholz

Standorte In- & Ausland

Deutschland

- 58840 Plettenberg
- 57399 Kirchhundem Würdinghausen

Ausland

- China, Yangzhou, Jiangsu Province
- Polen, 55-300 Sroda Slaska

Technologien & Verfahren

- Stanz-Technologie
- Stanz-Biege-Technologie
- Fügetechnologie
- Lasertechnologie
- Schweißtechnologie
- CNC-Abkanttechnologie

Maschinen & Einrichtungen

- Servo-Pressen
- Stanz-Biege-Automaten
- Roboter-Schweißanlagen
- Vollautomatisierte Montageanlage
- Einlegepressen

Produkte & Produktgruppen

- Stanzteile 50 %
- Stanz-Biege-Teile 40 %
- Baugruppen 10 %

Zertifizierung

- IATF 16949
- DIN EN ISO 14001
- ISO 45001
- DIN EN ISO 9001
- DIN EN 1090-2
- DIN EN ISO 3834-2