

# Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG



Das 1920 gegründete Familienunternehmen Risse + Wilke gehört zu den traditionsreichen Kaltwalzwerken im unteren Lennetal. Risse + Wilke beschäftigt an den Standorten in Iserlohn, Hagen und Desenzano ca. 400 Mitarbeiter.

Als Anbieter von klassischem Kaltband und Bandstahl in vielfältigen Güten und Ausführungen sieht Risse + Wilke seine Position als wichtiges erstes Bindeglied und als Entwicklungspartner in der Wertschöpfungskette vom Stahl zum Endprodukt.

Ein wichtiger Schritt in der Unternehmensentwicklung war die Übernahme des Kaltwalzwerkes aus dem ThyssenKrupp-Konzern im Jahre 1998. Die Firmen der Risse + Wilke-Gruppe sind hochkompetente und international agierende Anbieter von Stahl-Werkstoffen für beratungsintensive und komplizierte Anwendungsfälle sowie von anspruchsvollen Service- und Logistikleistungen auf höchstem Niveau.

Besonderes Augenmerk legt Risse + Wilke zunehmend auf die Entwicklung von Spezialgüten, die zum einen den Trend zum Leichtbau in der Automobilindustrie unterstützen, und die zum anderen den Sägenmarkt mit Bandgüten in vergüteter Ausführung versorgen, die von hoher Langlebigkeit und Verschleißbeständigkeit geprägt sind.

## Kontakt:

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG  
Stenglingser Weg 46  
D - 58642 Iserlohn  
T +49 2374 935-0  
F +49 2374 935-935-272  
E [dr.wilke@risse-wilke.de](mailto:dr.wilke@risse-wilke.de)  
I [www.risse-wilke.de](http://www.risse-wilke.de)

## Unternehmensprofil

400 Mitarbeiter  
170 Mio. Euro Umsatz

## Rechtsform

GmbH & Co. KG

## Geschäftsleitung

Dr. Kai Wilke  
Jörg Lohölter  
Christoph Schöttler

## Standorte In- & Ausland

Deutschland  
• 58642 Iserlohn  
• 58119 Hagen (1)  
• 58091 Hagen (2)  
Ausland  
• IT - 25015, Desenzano del Garda (BS)

## Dienstleistungen

Lohnarbeit in der Stahlverarbeitung, d.h. Walzen, Glühen, Längsteilen, Querteilen, Richten, Vergüten und Arrondieren von Kaltband und Bandstahl im Lohn

## Technologien & Verfahren

Kaltumformung (Kaltwalzen), Wärmebehandlung in Haubenglühen, Wärmebehandlung in Durchlaufvergütelinien, Längsteilen (Spalten), Richten, Querteilen, Kantenbearbeitung (Arrondieren)

## Maschinen & Einrichtungen

- 2 Längsteilanlagen für Warmband
- 2 Quarto-Reversiergerüste
- 30 Glühsockel zur Wärmebehandlung
- 5 Längsteilanlagen für Kaltband
- 1 Quarto-Nachwalzgerüst
- 1 Duo-Nachwalzgerüst
- 2 Abbindelinien
- 2 Arrondieranlagen
- 3 Vergütelinien zum Härten und Vergüten

## Produkte & Produktgruppen

Klassisches niedriggekohltes Kaltband, Höhergekohlte Bandstähle, Borlegierte Bandstähle, Mikrolegierte Kaltband-Güten, Hochfeste mikrolegierte Kaltband-Güten, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Federbandstahl, Bandstahl vergütet, Kaltband mit Sonderkante

## Zertifizierung

- ISO/TS 16949
- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ISO 50001

## Leitbild/Vision

Risse + Wilke ist ein Spezialanbieter von qualitativ hochwertigem Kaltband und Bandstahl. Unser Unternehmen pflegt ein partnerschaftliches Verhältnis zu Kaltband-verarbeitenden Unternehmen aus vielen Branchen weltweit und sieht sich als kompetenter Entwicklungspartner. Neben dem hohen Qualitätsstandard und dem technischen Know-How steht die Kundenorientierung bei Risse + Wilke an oberster Stelle und ebnet somit den Weg für den gemeinsamen Erfolg.