

# Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG



Das 1920 gegründete Familienunternehmen Risse + Wilke gehört zu den traditionsreichen Kaltwalzwerken im unteren Lennetal. Risse + Wilke beschäftigt an den Standorten in Iserlohn, Hagen und Desenzano ca. 450 Mitarbeiter. Als Anbieter von klassischem Kaltband und Bandstahl in vielfältigen Güten und Ausführungen sieht Risse + Wilke seine Position als wichtiges erstes Bindeglied und als Entwicklungspartner in der Wertschöpfungskette vom Stahl zum Endprodukt.

Wichtige Schritte in der Unternehmensentwicklung waren im Jahre 1998 die Übernahme des Kaltwalzwerkes aus dem ThyssenKrupp-Konzern, sowie im Jahre 2017 die Übernahme und Integration der Fa. Hugo Schmitz. Die Firmen der Risse + Wilke-Gruppe sind hochkompetente und international agierende Anbieter von Stahl-Werkstoffen für beratungsintensive und komplizierte Anwendungsfälle sowie von anspruchsvollen Service- und Logistikleistungen auf höchstem Niveau.

Besonderes Augenmerk legt Risse + Wilke zunehmend auf die Entwicklung von Spezialgüten, die zum einen den Trend zum Leichtbau in der Automobilindustrie unterstützen, und die zum anderen den Sägenmarkt mit Bandgüten in vergüteter Ausführung versorgen, die von hoher Langlebigkeit und Verschleißbeständigkeit geprägt sind.

## Kontakt:

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG  
Stenglingser Weg 46  
D - 58642 Iserlohn  
T +49 2374 935-0  
F +49 2374 935-935272  
E [dr.wilke@risse-wilke.de](mailto:dr.wilke@risse-wilke.de)  
I [www.risse-wilke.de](http://www.risse-wilke.de)

## Unternehmensprofil

450 Mitarbeiter  
180 Mio. Euro Umsatz

## Rechtsform

GmbH & Co. KG

## Geschäftsleitung

Dr. Kai Wilke, Jörg Lohölter

## Standorte In- & Ausland

Deutschland: 58642 Iserlohn, 58119 Hagen (2), 58091 Hagen  
Italien: Desenzano del Garda

## Dienstleistungen

Lohnarbeit in der Stahlverarbeitung, d.h. Walzen, Glühen, Längsteilen, Querteilen, Richten, Vergüten, Arrondieren und Bondern von Kaltband und Bandstahl im Lohn

## Technologien & Verfahren

Kaltumformung (Kaltwalzen), Wärmebehandlung in Haubenglühen, Wärmebehandlung in Durchlaufvergütelinien, Längsteilen (Spalten), Richten, Querteilen, Kantenbearbeitung (Arrondieren)

## Maschinen & Einrichtungen

- 2 Längsteilanlagen für Warmband
- 1 Bonderanlage
- 2 Quarto-Reversiergerüste
- 30 Glühsockel zur Wärmebehandlung
- 5 Längsteilanlagen für Kaltband
- 1 Quarto-Nachwalzgerüst
- 1 Duo-Nachwalzgerüst
- 2 Abbindelinien
- 4 Arrondieranlagen
- 6 Vergütelinien zum Härten und Vergüten

## Produkte & Produktgruppen

Klassisches niedriggekohltes Kaltband, Höhergekohlte Bandstähle, Borlegierte Bandstähle, Mikrolegierte Kaltband-Güten, Hochfeste mikrolegierte Kaltband-Güten, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Federbandstahl, Bandstahl vergütet, Kaltband mit gebonderter Oberfläche, Kaltband mit Sonderkante, Schmalband, auch in gespulter Ausführung

## Zertifizierung

- ISO/TS 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 50001

## Leitbild/Vision

Risse + Wilke ist ein Spezialanbieter von qualitativ hochwertigem Kaltband und Bandstahl. Unser Unternehmen pflegt ein partnerschaftliches Verhältnis zu Kaltband-verarbeitenden Unternehmen aus vielen Branchen weltweit und sieht sich als kompetenter Entwicklungspartner. Wir streben eine hohe Terminezverlässigkeit, einen hohen Servicegrad und eine hochkompetente technische Beratung an und sorgen für eine hohe Kundenzufriedenheit durch ein Höchstmaß an Qualität und Verlässlichkeit.